

## ANEXO II

### Tablas Valores de referencia de la fórmula

Tabla 1. Unidad condensadora

| Tipo de refrigeración | Temperatura de evaporación saturada ( $T_j$ ) | $P_F$                                   | Nueva | Existente |
|-----------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------------|-------|-----------|
| Aire                  | MT                                            | $> 5\text{ kW}$<br>$\leq 20\text{ kW}$  | 2,55  | 2,04      |
|                       |                                               | $> 20\text{ kW}$<br>$\leq 50\text{ kW}$ | 2,65  | 2,12      |
|                       | BT                                            | $> 2\text{ kW}$<br>$\leq 8\text{ kW}$   | 1,60  | 1,28      |
|                       |                                               | $> 8\text{ kW}$<br>$\leq 20\text{ kW}$  | 1,70  | 1,36      |
| Agua                  | MT                                            | $> 5\text{ kW}$<br>$\leq 20\text{ kW}$  | 3,25  | 2,60      |
|                       |                                               | $> 20\text{ kW}$<br>$\leq 50\text{ kW}$ | 3,40  | 2,72      |
|                       | BT                                            | $> 2\text{ kW}$<br>$\leq 8\text{ kW}$   | 2,00  | 1,60      |
|                       |                                               | $> 8\text{ kW}$<br>$\leq 20\text{ kW}$  | 2,10  | 1,68      |

Para aquellas unidades de condensación existentes cuya potencia sea superior a la indicadas en esta tabla, deberá calcularse su  $SEPR_{ant}$  conforme al método indicado en el Reglamento (UE) 2015/1095 de la Comisión, de 5 de mayo de 2015, sirviendo como referencia las hojas de cálculo disponibles en la web de la Comisión Europea (“Tool to calculate the SEPR” y “Chillers SEPR calculation tool”), en función de la aplicación. Si la nueva instalación o la ampliada utilizan refrigerantes con  $PCA < 150$  deberá reducir un 10% el SEPR obtenido por este método.

<https://ec.europa.eu/docsroom/documents?locale=en&keywords=refrigeration%20industry>

Tabla 2. Factor de demanda ( $F_d$ )

| Tipo de aplicación <sup>1</sup> | $F_d$ |
|---------------------------------|-------|
| Proceso continuo                | 1,00  |
| Refrigeración AT                | 0,70  |
| Refrigeración MT                | 0,75  |
| Refrigeración BT                | 0,85  |

Tabla 3. Factor de corrección climática ( $F_c$ )

| Zona climática <sup>2</sup>        | $F_c$ |
|------------------------------------|-------|
| A (t. amb. de diseño $\leq 32$ °C) | 1,05  |
| B (t. amb. de diseño $\leq 38$ °C) | 1,10  |
| C (t. amb. de diseño $\leq 43$ °C) | 1,15  |

---

<sup>1</sup>A los efectos de los rangos de temperatura de evaporación de fluido:

|    |                    |
|----|--------------------|
| MT | $-20 \leq T < 0$   |
| BT | $-40 \leq T < -20$ |

<sup>2</sup> Conforme al Apéndice 1 de mapa de zonas climáticas, IF-06 del Real Decreto 552/2019.